

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2002-260658

(43)Date of publication of application : 13.09.2002

(51)Int.Cl.

H01M 4/58
C01B 31/04
H01M 4/02
H01M 10/40

(21)Application number : 2001-058399

(71)Applicant : SAMSUNG SDI CO LTD

(22)Date of filing : 02.03.2001

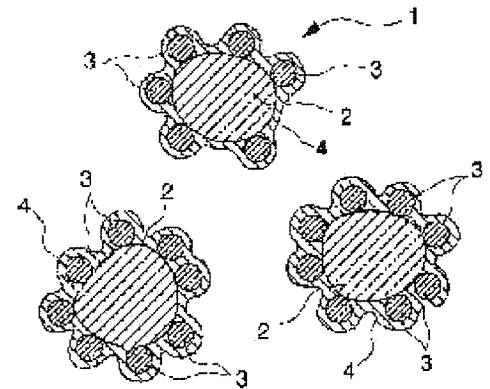
(72)Inventor : MATSUBARA KEIKO
TSUNO TOSHIAKI
CHIN KIN

(54) CARBONACEOUS MATERIAL AND LITHIUM SECONDARY BATTERY

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a carbonaceous material having high charge and discharge capacity and superior cycle characteristics, at the same time.

SOLUTION: Composite particles 3, each of which contains at least silicon and carbon and has a smaller particle diameter than that of a graphite particle 2, are dispersedly disposed around the graphite particle 2 in which a spacing d002 of a (002) plane obtained by wide-angle X-ray diffraction is less than 0.337 nm, and the graphite particle 2 and the composite particles 3 are coated by an amorphous carbon film 4. In this composite particle 3, a conductive carbon material is disposed around a Si grain comprising crystalline silicon, and the Si grains and the conductive carbon material are coated by a hard carbon film. Si grains are of a SiO₂ phase, SiC phase and SiB₄ phase deposited in the crystalline Si phase. The carbonaceous material 1 having this characteristic is adopted.



(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-260658

(P2002-260658A)

(43)公開日 平成14年9月13日(2002.9.13)

(51)Int.Cl.⁷
H 01 M 4/58
C 01 B 31/04
H 01 M 4/02
10/40

識別記号

101

F I
H 01 M 4/58
C 01 B 31/04
H 01 M 4/02
10/40

テーカード⁷(参考)
4 G 0 4 6
1 0 1 B 5 H 0 2 9
D 5 H 0 5 0
Z

審査請求 未請求 請求項の数7 O L (全 12 頁)

(21)出願番号

特願2001-58399(P2001-58399)

(22)出願日

平成13年3月2日(2001.3.2)

(71)出願人 590002817

三星エスディアイ株式会社
大韓民國京畿道水原市八達區▲しん▼洞
575番地

(72)発明者 松原 恵子

神奈川県横浜市鶴見区菅沢町2-7 株式
会社サムスン横浜研究所 電子研究所内

(72)発明者 津野 利章

神奈川県横浜市鶴見区菅沢町2-7 株式
会社サムスン横浜研究所 電子研究所内

(74)代理人 100089037

弁理士 渡邊 隆 (外1名)

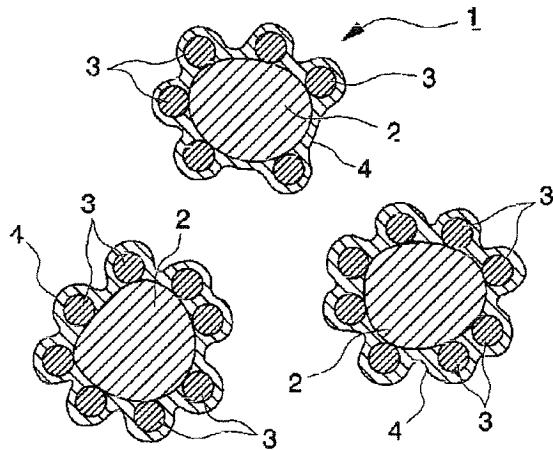
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 炭素質材料及びリチウム二次電池

(57)【要約】

【課題】 充放電容量が高いと同時にサイクル特性に優れた炭素質材料を提供する。

【解決手段】 X線広角回折による(002)面の面間隔d002が0.337nm未満である黒鉛粒子2の周りに、珪素及び炭素を少なくとも含有するとともに黒鉛粒子2より粒径が小さな複合粒子3が分散して配置され、かつ黒鉛粒子2及び複合粒子3が0.37nm以上の面間隔d002を有する非晶質炭素膜4によって被覆されてなり、複合粒子3は、結晶質珪素からなるSi微粒子の周りに導電性炭素素材が配置されるとともに前記Si微粒子及び前記導電性炭素素材が硬質炭素膜により被覆されてなり、前記Si微粒子が、結晶質Si相中にSiO₂相、SiC相及びSiB₄相が析出したものであることを特徴とする炭素質材料1を採用する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 X線広角回折による(002)面の面間隔d₀₀₂が0.337nm未満である黒鉛粒子の周りに、珪素及び炭素を少なくとも含有するとともに前記黒鉛粒子より粒径が小さな複合粒子が分散して配置され、かつ前記黒鉛粒子及び前記複合粒子が0.37nm以上の面間隔d₀₀₂を有する非晶質炭素膜によって被覆されたり。

前記複合粒子は、結晶質珪素からなるS_i微粒子の周りに導電性炭素材が配置されるとともに前記S_i微粒子及び前記導電性炭素材が硬質炭素膜により被覆されてなり。

前記S_i微粒子は、結晶質S_i相中にS_iO₂相、S_iC相及びS_iB₄相が析出したものであることを特徴とする炭素質材料。

【請求項2】 X線広角回折による前記S_i相の(111)面の回折強度をP_{Si}とし、前記S_iO₂相の(111)面の回折強度をP_{SiO2}とし、前記S_iC相の(111)面の回折強度をP_{SiC}とし、前記S_iB₄相の(104)面の回折強度をP_{SiB}としたとき、

P_{SiO2}/P_{Si}が0.005以上0.1以下であり、P_{SiC}/P_{Si}が0.005以上0.1以下であり、P_{SiB}/P_{SiO2}が0.1以上5.0以下であり、P_{SiB}/P_{SiC}が0.1以上5.0以下であることを特徴とする請求項1に記載の炭素質材料。

【請求項3】 前記黒鉛粒子の粒径が2μm以上70μm以下の範囲であり、前記複合粒子の粒径が50nmを越えて2μm以下の範囲であり、前記非晶質炭素膜の膜厚が50nm以上5μm以下の範囲であることを特徴とする請求項1または請求項2に記載の炭素質材料。

【請求項4】 前記S_i微粒子の粒径が10nm以上2μm未満の範囲であり、前記導電性炭素材の比抵抗が10⁻⁴Ω·m以下であり、かつ前記硬質炭素膜の曲げ強度が500kg/cm²以上であるとともに膜厚が10nm以上1μm以下であることを特徴とする請求項1ないし請求項3のいずれかに記載の炭素質材料。

【請求項5】 前記複合粒子の含有量が1重量%以上25重量%以下であることを特徴とする請求項1ないし請求項4のいずれかに記載の炭素質材料。

【請求項6】 請求項1ないし請求項5のいずれかに記載の炭素質材料を備えたことを特徴とするリチウム二次電池。

【請求項7】 結晶質珪素からなるS_i微粒子をB₂O₃粉末とともに炭素るつぼ中で1300℃以上1400℃以下で焼成することにより、結晶質S_i相中にS_iO₂相、S_iC相及びS_iB₄相を析出させる工程と、

前記S_i微粒子に導電性炭素材を付着するとともに、該S_i微粒子を覆う高分子材料皮膜を形成して複合粒子前駆体とし、更に該複合粒子前駆体を焼成することにより前記高分子皮膜を硬質炭素膜として複合粒子を得る工程

と、

黒鉛粒子に前記S_i微粒子を付着するとともに、該黒鉛粒子を覆う高分子材料皮膜を形成して炭素質材料前駆体とし、更に該炭素質材料前駆体を焼成することにより前記高分子皮膜を非晶質炭素膜として炭素質材料を得る工程とからなることを特徴とする炭素質材料の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、リチウム二次電池用の炭素質材料及びリチウム二次電池に関するものである。

【0002】

【従来の技術】小型軽量化及び高性能化が進んでいる携帯電子機器のニーズに応えるため、リチウム二次電池の高容量化が急務となっている。ところで、リチウム二次電池の負極活物質の一つである黒鉛は、372mAh/gの理論電気容量を有するが、これよりも高容量な負極活物質を得ようとするためには、非晶質炭素材料や、あるいは炭素材料に代わる新規材料の開発を進める必要がある。黒鉛に代わる新規材料としては從来からケイ素やその化合物が検討されている。ケイ素やその化合物は、ケイ素自体がリチウムと合金を形成し、黒鉛よりも大きな電気容量が得られることが知られている。そこで最近では、リチウム二次電池の負極材料として、(1)黒鉛にケイ素化合物の粉末を単に混合した材料や、(2)シランカップリング剤等を用いて黒鉛表面に微粉末のケイ素化合物等を化学的に固定した材料、(3)更に黒鉛系炭素質物とS_i等の金属質物とを非晶質な炭素質物で結合または被覆した材料が提案されている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記(1)の材料では、黒鉛とケイ素化合物とが必ずしも密着していないため、充放電サイクルの進行により黒鉛が膨張収縮した際に、ケイ素化合物が黒鉛から遊離してしまい、このケイ素化合物自体は電子伝導性が低いため、ケイ素化合物が負極活物質として十分に利用されなくなり、リチウム二次電池のサイクル特性が低下するという課題があった。

【0004】また上記(2)の材料では、充放電サイクルが初期のうちは黒鉛にケイ素化合物が密着した状態で保たれ、従ってケイ素化合物が黒鉛と同様に負極活物質として機能するが、充放電サイクルが進むと、リチウムとの合金形成に伴ってケイ素化合物自体が膨張し、これによってシランカップリング剤による結合を破壊してケイ素化合物が黒鉛から遊離し、ケイ素化合物が負極活物質として十分に利用されなくなり、リチウム二次電池のサイクル特性が低下するという課題があった。また、負極材料の製造の際に施されるシランカップリング処理が均質に行われない場合があり、安定した品質の負極材料が容易に得られるまでには至っていないという課題があ

った。

【0005】更に上記(3)の材料でも上記(2)の材料と同様な問題が発生する。即ち、充放電サイクルが進むと、リチウムとの合金形成に伴う金属質物自体の膨張により、非晶質炭素質物による結合を破壊して金属質物が黒鉛系炭素質物から遊離し、金属質物が負極活性物質として十分に利用されなくなり、リチウム二次電池のサイクル特性が低下するという課題があった。

【0006】本発明は、上記事情に鑑みてなされたものであって、充放電容量が高いと同時にサイクル特性に優れた炭素質材料を提供し、またこの炭素質材料を有するリチウム二次電池を提供することを目的とする。

【0007】

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するために、本発明は以下の構成を採用した。本発明の炭素質材料は、X線広角回折による(002)面の面間隔d002が0.337nm未満である黒鉛粒子の周りに、珪素及び炭素を少なくとも含有するとともに前記黒鉛粒子より粒径が小さな複合粒子が分散して配置され、かつ前記黒鉛粒子及び前記複合粒子が0.37nm以上の面間隔d002を有する非晶質炭素膜によって被覆されてなり、前記複合粒子は、結晶質珪素からなるSi微粒子の周りに導電性炭素材が配置されるとともに前記Si微粒子及び前記導電性炭素材が硬質炭素膜により被覆されてなり、前記Si微粒子は、結晶質Si相中にSiO₂相、SiC相及びSiB₄相が析出したものであることを特徴とする。

【0008】なお本発明において、「周りに」の意義は、黒鉛粒子に対する複合粒子の位置関係を表すものであって、黒鉛粒子の「表面上もしくは表面近傍」を意味する。また、「周りに」の意義は、Si微粒子に対する導電性炭素材の位置関係をも表すものであって、Si微粒子の「表面上もしくは表面近傍」を意味する。更に「分散して配置」の意義は、複数の複合粒子が凝集することなく相互に分散した状態で黒鉛粒子の表面に接合もしくは表面からわずかに離間して位置している状態を意味する。また「被覆」の意義は、被覆対象粒子を完全に覆うことによって被覆対象粒子同士を結合させる状態を意味する。この場合、被覆対象粒子は必ずしも直接に接していないなくても良い。具体的には、黒鉛粒子及び複合粒子を非晶質炭素膜によって被覆するとは、黒鉛粒子及び複合粒子を非晶質炭素膜によって完全に覆って黒鉛粒子と複合粒子を結合させることや、非晶質炭素膜中に複合粒子を埋め込んで黒鉛粒子表面に近接させたことを意味する。同様に、Si微粒子及び導電性炭素材を硬質炭素膜によって被覆するとは、Si微粒子及び導電性炭素材を硬質炭素膜によって完全に覆ってSi微粒子と導電性炭素材を結合させることや、硬質炭素膜中に導電性炭素材を埋め込んでSi微粒子表面に近接させたことを意味する。更に、「析出」の意義は、結晶相の状態を説明す

る用語であり、母相中に母相と組成が異なる析出相が形成された状態を意味する。即ち、即ち、SiO₂相、SiC相及びSiB₄相がSi相中に一体不可分に含まれた状態を意味するのであり、Si相、SiO₂相、SiC相及びSiB₄相が相互に物理的に分離した状態をいうものではない。

【0009】係る炭素質材料においては、黒鉛粒子及びSi微粒子がLiを吸蔵するので、黒鉛粒子単独の場合よりも充放電容量が向上する。また黒鉛粒子に対して高比抵抗なSi微粒子の周りに導電性炭素材を配置することで、Si微粒子の導電性を見かけ上、向上させる。更にSi微粒子を硬質炭素膜で被覆することにより、Liの吸蔵・放出に伴うSi微粒子の体積膨張・収縮が機械的に抑えられる。更にまた、黒鉛粒子と複合粒子を非晶質炭素膜で覆うことにより、黒鉛粒子が直接に电解液に触れることなく电解液分解が抑制されるとともに、複合粒子が黒鉛粒子から脱落することができなく、更に充電による体積膨張に起因するSi微粒子の微粉化を防止する。

【0010】更に、結晶質Si相中にSiO₂相、SiC相及びSiB₄相が析出することにより、相対的にSi相の含有量が低減するとともに、Si相に歪みを与えて結晶性を低下させ、過度のLi吸蔵が抑制される。これにより、Liの吸蔵・放出によるSi微粒子の膨張・収縮が適度に抑制される。SiO₂相、SiC相及びSiB₄相はLiと反応しないためそれ自身は容量をもたないが、Liイオンの拡散を促進するとともに、Si微粒子の体積膨張による微粉化が抑制される。更に、SiO₂相、SiC相及びSiB₄相の全てを含むため、上記の機能をより効果的に得ることができる。以上のことから、本発明の炭素質材料では、充放電容量を高くするとともに、Si微粒子の体積膨張及び複合粒子の脱落、および充電による体積膨張に起因するSi微粒子の微粉化を抑制して、サイクル特性の低下を防止することが可能になる。特に、Si微粒子の体積膨張による黒鉛粒子からの解離を防止してサイクル効率の低下をより効果的に防止することが可能になる。また、Liイオンの拡散速度が速まることにより、活性物質が高密度に充填された電極においても素早いLiイオンの吸蔵・放出を行うことができ、充放電効率の向上が可能になる。

【0011】また本発明の炭素質材料は、先に記載の炭素質材料であって、X線広角回折による前記Si相の(111)面の回折強度をP_{Si}とし、前記SiO₂相の(111)面の回折強度をP_{SiO2}とし、前記SiC相の(111)面の回折強度をP_{SiC}とし、前記SiB₄相の(104)面の回折強度をP_{SiB}としたとき、P_{SiO2}/P_{Si}が0.005以上0.1以下であり、P_{SiC}/P_{Si}が0.005以上0.1以下であり、P_{SiB}/P_{SiO2}が0.1以上5.0以下であり、P_{SiB}/P_{SiC}が0.1以上5.0以下であることを特徴とする。

【0012】係る炭素質材料においては、各相の回折強

度比が上記の範囲であるため、Si相の含有量が極端に低下することなく、Li吸蔵量が低下することがない。また、 SiO_2 相、 SiC 相及び SiB_4 相の含有量を最適化することにより、 Si 微粒子の体積膨張・収縮を抑制する。従って、炭素質材料の充放電容量を大きくし、更に Si 微粒子の体積膨張による黒鉛粒子からの解離、および充電による体積膨張に起因する Si 微粒子の微粉化を防いでサイクル効率の低下を防止することが可能になる。

【0013】また本発明の炭素質材料は、先に記載の炭素質材料であって、前記黒鉛粒子の粒径が $2\mu m$ 以上 $70\mu m$ 以下の範囲であり、前記複合粒子の粒径が $50nm$ を越えて $2\mu m$ 以下の範囲であり、前記非晶質炭素膜の膜厚が $50nm$ 以上 $5\mu m$ 以下の範囲であることを特徴とする。

【0014】黒鉛粒子の粒径が $2\mu m$ 未満では、黒鉛粒子の粒径が複合粒子の粒径よりも相対的に小さくなり、複合粒子を黒鉛粒子の表面に均一に付着させることができないので好ましくなく、粒径が $70\mu m$ を越えると、集電体との密着性が低下するとともに、電極内の空隙も大きくなるので好ましくない。また複合粒子の粒径を、 $50nm$ を越えて $2\mu m$ 以下、好ましくは $50nm$ を越えて $500nm$ 以下とするのは、黒鉛粒子の表面に複合粒子を分散配置させるために複合粒子の粒径を黒鉛粒子の最小粒径である $2\mu m$ 以下にする必要があるためであり、さらに粒径を $500nm$ 以下とすれば膨張・収縮による複合粒子の体積変化を小さくできるからである。また粒径が $50nm$ 以下では、複合粒子に含まれる Si 微粒子の結晶構造の乱れが大きくなっているので好ましくない。更に非晶質炭素膜の膜厚を $50nm$ 未満にすると、黒鉛粒子が非晶質炭素膜によって完全に被覆されないおそれがあり、黒鉛粒子からの複合粒子の脱落を防止できなくなるとともに電解液分解を防止できなくなるおそれがあるので好ましくなく、膜厚が $5\mu m$ を越えると、非晶質炭素に起因する不可逆容量の増加を招くとともに、リチウムイオンが黒鉛粒子まで到達せず、Li吸蔵量が低下して充放電容量が低下するので好ましくない。

【0015】また本発明の炭素質材料は、先に記載の炭素質材料であって、前記 Si 微粒子の粒径が $10nm$ 以上 $2\mu m$ 未満の範囲であり、前記導電性炭素材の比抵抗が $10^{-4}\Omega \cdot m$ 以下であり、かつ前記硬質炭素膜の曲げ強度が $500kg/cm^2$ 以上であるとともに膜厚が $10nm$ 以上 $1\mu m$ 以下であることを特徴とする。

【0016】 Si 微粒子の粒径を $10nm$ 以上とするのは、 Si 微粒子の結晶構造の乱れを防止してLi吸蔵量を向上させるためであり、粒径を $2\mu m$ 未満とするのは、複合粒子の粒径を黒鉛粒子の最小粒径である $2\mu m$ より小さくするためである。また、導電性炭素材の比抵抗を $10^{-4}\Omega \cdot m$ 以下とするのは、 Si 微粒子に十分な導

電性を付与するためである。更に、硬質炭素膜の曲げ強度を $500kg/cm^2$ 以上とするのは、Liの吸蔵、放出に伴う Si 微粒子の膨張・収縮を機械的に抑えて体積変化を小さくするためであり、硬質炭素膜の膜厚を $10nm$ 以上 $1\mu m$ 以下とするのは、膜厚が $10nm$ 未満であると導電性炭素材と Si 微粒子との結着力が低下するとともに複合粒子の体積膨張を抑制する効果がなくなってしまうので好ましくないためであり、膜厚が $1\mu m$ を越えると、リチウムイオンが Si 微粒子まで到達せず、充放電容量が低下してしまうので好ましくないためである。

【0017】また本発明のリチウム二次電池用の炭素質材料は、先に記載の炭素質材料であって、前記複合粒子の含有量が 1重量\% 以上 25重量\% 以下であることを特徴とする。

【0018】複合粒子の含有量が 1重量\% 未満では、炭素材料のみを活物質とした場合を上回る充分な放電容量を得ることができなくなるので好ましくない。一方、含有量が 25重量\% を越えると炭素材料部分の寄与が少なくなり、放電初期から Si の反応電位近くまで電圧が増加してしまうので好ましくなく、更に複合粒子間の距離が狭まって再凝集化し、 Si 微粒子による体積膨張・収縮が起こりやすくなり、サイクル特性が低下するので好ましくない。

【0019】次に、本発明のリチウム二次電池は、先のいずれかに記載の炭素質材料を備えたことを特徴とする。係るリチウム二次電池は、例えば、正極と、電解質と、前記の負極材料を有する負極を少なくとも有するもので、円筒形、角形、コイン型、あるいはシート型等の種々の形状からなる。尚、本発明のリチウム二次電池は、ここで挙げた形態に限られるものではなく、このほかの形態からなるものであってもよい。係るリチウム二次電池によれば、エネルギー密度が高く、サイクル特性に優れたリチウム二次電池を構成することができる。

【0020】次に、本発明の炭素質材料の製造方法は、結晶質珪素からなる Si 微粒子を B_2O_3 粉末とともに炭素るつぼ中で $1300^\circ C$ 以上 $1400^\circ C$ 以下で焼成することにより、結晶質 Si 相中に SiO_2 相、 SiC 相及び SiB_4 相を析出させる工程と、前記 Si 微粒子に導電性炭素材を付着するとともに、該 Si 微粒子を覆う高分子材料皮膜を形成して複合粒子前駆体とし、更に該複合粒子前駆体を焼成することにより前記高分子皮膜を硬質炭素膜として複合粒子を得る工程と、黒鉛粒子に前記 Si 微粒子を付着するとともに、該黒鉛粒子を覆う高分子材料皮膜を形成して炭素質材料前駆体とし、更に該炭素質材料前駆体を焼成することにより前記高分子皮膜を非晶質炭素膜として炭素質材料を得る工程とからなることを特徴とする。

【0021】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面を参照して説明する。図1～図4に、本発明のリチウム

二次電池用の炭素質材料の断面模式図を示す。この炭素質材料は、黒鉛粒子の周りに複合粒子が分散して配置され、かつ黒鉛粒子と複合粒子とが非晶質炭素膜によって被覆されてなるものである。

【0022】ここで、「周りに」とは、黒鉛粒子に対する複合粒子の位置関係を表すものであって、黒鉛粒子の「表面上もしくは表面近傍」を意味する。即ち、複合粒子が黒鉛粒子の表面に接合した状態と、複合粒子が黒鉛粒子の表面から離間して黒鉛粒子の周囲に位置することを含む。更に「分散して配置」とは、複数の複合粒子が相互に分散した状態で黒鉛粒子の表面に接合もしくは表面からわずかに離間して位置している状態を意味する。尚、複合粒子同士が凝集しない程度で相互に接触してもよい。また、「被覆」とは、被覆対象粒子を完全に覆うことによって被覆対象粒子同士を結合させる状態を意味する。この場合、被覆対象粒子は必ずしも直接に接していないても良い。具体的には、黒鉛粒子及び複合粒子を非晶質炭素膜によって被覆するとは、黒鉛粒子及び複合粒子を非晶質炭素膜によって完全に覆って黒鉛粒子と複合粒子を結合させることや、非晶質炭素膜中に複合粒子を埋め込んで黒鉛粒子表面に近接させたことを意味する。従って本発明の炭素質材料には、以下に示すような様々な形態のものが含まれる。

【0023】例えば、図1に示す炭素質材料1は、黒鉛粒子2の表面に複数の複合粒子3…が相互に分散した状態で接合し、非晶質炭素膜4が複合粒子3…の粒径よりも小さくかつ均一な膜厚で黒鉛粒子2と複合粒子3…を被覆することにより構成されている。

【0024】また図2に示す炭素質材料1は、複数の黒鉛粒子2…の表面に複数の複合粒子3…が相互に分散した状態で接合し、非晶質炭素膜4が複合粒子3…の粒径よりも大きくかつ均一な膜厚で黒鉛粒子2と複合粒子3…を覆うように形成されるととともに、この非晶質炭素膜4によって複数の黒鉛粒子2…が結合されて構成されている。図2では、2つまたは3つの黒鉛粒子2…が非晶質炭素膜4によって結合されている状態を示すが、これに限らず、4つ以上の黒鉛粒子2…が非晶質炭素膜4によって結合されていても良い。

【0025】更に、図3に示す炭素質材料1は、黒鉛粒子2の表面に複数の複合粒子3…が相互に分散した状態で接合し、非晶質炭素膜4が黒鉛粒子2と複合粒子3…を被覆することにより構成されている。図3に示す非晶質炭素膜4の膜厚は不均一であり、例えば、黒鉛粒子2のみを覆う部分では複合粒子3…の粒径よりも大きく設定され、複合粒子3…を覆う部分では複合粒子3…の粒径よりも小さく設定されている。

【0026】更に、図4に示す炭素質材料1は、黒鉛粒子2の表面に複数の複合粒子3…が相互に分散した状態で接合し、非晶質炭素膜4が黒鉛粒子2と複合粒子3…を被覆することにより構成されている。図4に示す非晶

質炭素膜4の膜厚は不均一であり、例えば、黒鉛粒子2のみを覆う部分では複合粒子3…の粒径よりも大きく設定され、複合粒子3…を覆う部分では複合粒子3…の粒径よりも小さく設定され、しかも非晶質炭素膜4の表面は複合粒子3…の形状を反映することなく凹凸のないなめらかな面に形成されている。

【0027】本発明の炭素質材料は図1～4に示したものに限らず、上記の用語の意義を満足する限り、どのようなものであっても良い。

【0028】炭素質材料に含まれる黒鉛粒子1は、X線広角回折による(002)面の面間隔d002が0.335nm以上0.337nm未満とされたものを用いることが好ましく、0.335nm以上0.34nm以下のものがより好ましい。面間隔d002が0.337nm以上だと黒鉛粒子の結晶性が低下し、初期不可逆容量が著しく増加するとともに、電子伝導性が低下するので好ましくない。また、黒鉛粒子2の粒径は、2μm以上70μm以下の範囲が好ましい。黒鉛粒子2の粒径が2μm未満では、黒鉛粒子2の粒径が複合粒子3…の粒径よりも相対的に小さくなり、複合粒子3…を黒鉛粒子2の表面に均一に付着させることが困難になるので好ましくなく、粒径が70μmを越えると、集電体との密着性が低下するとともに、電極内の空隙も大きくなるので好ましくない。

【0029】次に非晶質炭素膜4は図1～図4に示すように、黒鉛粒子2及び複合粒子3…を覆うとともに、複合粒子3…を黒鉛粒子2の表面上に付着させている。この非晶質炭素膜4は、図2に示すように黒鉛粒子2…同士を結合させる作用もある。この非晶質炭素膜4は、熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂、ビニル系樹脂、セルロース系樹脂、フェノール系樹脂、石炭系ピッチ材料、石油系ピッチ材料、タール系材料等のうち少なくとも一種を熱処理して得られたもので、黒鉛化が比較的進んでいないもので非晶質なものであり、0.37nm以上の面間隔d002を有するものである。非晶質炭素膜4が非晶質であるため、有機電解液が非晶質炭素膜4に触れても分解するおそれがなく、炭素質材料1の充放電効率を高くできる。非晶質炭素膜4の面間隔d002が0.37nm未満であると、非晶質炭素膜4の結晶性が向上して黒鉛構造に近づき、有機電解液を分解させてしまうおそれがあるので好ましくない。

【0030】また、非晶質炭素膜4によって複合粒子3…を黒鉛粒子2の表面上に配置させてるので、比較的高比抵抗な複合粒子3…が黒鉛粒子2から遊離するのを防止して、充放電反応に寄与しない複合粒子3…の発生を防止できる。また、この非晶質炭素膜4は、上記の高分子材料を溶解させた溶媒中に投入し、黒鉛粒子2の表面に高分子材料を析出させ、更に焼成して得られたものなので、黒鉛粒子2全体を完全に被覆せることができる、また、密度が比較的低くリチウムイオンが透過

しやすいので、黒鉛粒子2及び複合粒子3…とリチウムイオンとの反応を阻害する事がない。非晶質炭素膜4の膜厚は、50 nm以上5 μm以下の範囲であることが好ましい。膜厚が50 nm未満では、黒鉛粒子2が完全に被覆されず、複合粒子3…が黒鉛粒子2から脱落するおそれがあるので好ましくなく、膜厚が5 μmを越えると、非晶質炭素に起因する不可逆容量が増加するので好ましくない。

【0031】次に複合粒子3…は、図5に示すように、Si微粒子5の周りに導電性炭素材6…が配置されるとともに、Si微粒子5と導電性炭素材6…とが硬質炭素膜7によって被覆されてなるものである。また、Si微粒子3…は、結晶質Si相中にSiO₂相、SiC相及びSiB₄相が析出したものである。ここで、「周りに」とは、Si微粒子5に対する導電性炭素材6…の位置関係を表すものであって、Si微粒子5の「表面上もしくは表面近傍」を意味する。即ち、導電性炭素材6…がSi微粒子5の表面に接合した状態と、導電性炭素材6…がSi微粒子5の表面から離間してSi微粒子5の周囲に位置することを含む。また、Si微粒子5と導電性炭素材6…とを硬質炭素膜7によって被覆するとは、Si微粒子5及び導電性炭素材6…を硬質炭素膜7によって完全に覆ってSi微粒子5と導電性炭素材6…を結合させることや、硬質炭素膜7中に導電性炭素材6…を埋め込んでSi微粒子5表面に接近させたことを含む。

【0032】更に、「析出」とは、結晶相の状態を説明する用語であり、母相中に母相と組成が異なる析出相が形成された状態を意味する。即ち、Si相中にSiO₂相、SiC相及びSiB₄相が一体不可分に含まれた状態を意味するのであり、Si相、SiO₂相、SiC相及びSiB₄相が相互に物理的に分離した状態をいうものではない。

【0033】複合粒子3の粒径は、50 nmを越えて2 μm以下の範囲が好ましく、50 nmを越えて500 nm以下の範囲がより好ましい。複合粒子3の粒径を2 μm以下とするのは、黒鉛粒子2の表面に複合粒子3…を分散配置させるためには複合粒子3…の粒径を黒鉛粒子2の最小粒径である2 μm以下にする必要があるためであり、更に粒径を500 nm以下とすればリチウムの吸蔵、放出に伴うSi微粒子5の膨張・収縮による体積変化を小さくできるからである。また粒径の下限値を50 nmを越えてとする理由は、50 nm以下であると複合粒子3に含まれるSi微粒子5の結晶構造の乱れが大きくなり、Li⁺吸蔵量が低下して充放電容量が少なくなるおそれがあるためである。

【0034】Si微粒子5は結晶質珪素(Si相)を主体として含み、更にSiO₂相、SiC相及びSiB₄相が析出してなるものであり、粒径が10 nm以上2 μm未満の範囲のものである。珪素はリチウムと合金を形成する元素であり、この珪素からなるSi相にリチウムイ

オンが作用することにより合金を形成する。特にリチウムイオンはSi微粒子5の表面若しくはSi微粒子5内部にある空隙部分に侵入して合金を形成し、これによりSi微粒子5自体が膨張する。

【0035】また、このSi微粒子5にはSiO₂相、SiC相及びSiB₄相が含まれており、これらの相はリチウムと反応しないためそれ自身は容量をもたないが、リチウムイオンの拡散を促進する作用がある。従って、Si相中にSiO₂相、SiC相及びSiB₄相が含まれると、Si相中におけるリチウムイオンの拡散速度が向上し、例えばこの炭素質材料が高密度に充填された電極においても素早いLi⁺イオンの吸蔵・放出を行うことができ、充放電効率を向上させることができる。

【0036】また、Si微粒子5にSiO₂相、SiC相及びSiB₄相が含まれると、相対的にSi相の含有量が低下し、またSi相に歪みを与えて結晶性を低下させる。これによりリチウムイオンの吸蔵量が若干低下するが、同時にリチウムの吸蔵・放出に伴うSi微粒子の膨張、収縮も適度に抑制される。これにより、Si微粒子の体積膨張による微粉化が抑制されるとともに、Si微粒子の体積膨張による複合粒子の脱落が少くなり、サイクル特性の低下を防止できる。

【0037】具体的には、X線広角回折によるSi相の(111)面の回折強度をP_{Si}とし、SiO₂相の(111)面の回折強度をP_{SiO2}とし、SiC相の(111)面の回折強度をP_{SiC}とし、SiB₄相の(104)面の回折強度をP_{SiB}としたとき、P_{SiO2}/P_{Si}が0.005以上0.1以下であり、P_{SiC}/P_{Si}が0.005以上0.1以下であり、P_{SiB}/P_{SiO2}が0.1以上5.0以下であり、P_{SiB}/P_{SiC}が0.1以上5.0以下であることが好ましい。P_{SiO2}/P_{Si}が0.005未満であると、SiO₂相の含有量が低下し、Si微粒子5の膨張、収縮を抑制することができなくなり、またリチウムイオンの拡散速度が低下するので好ましくない。P_{SiO2}/P_{Si}が0.1を越えると、Si微粒子5中のSi相の含有量が低下して充放電容量が低下してしまうので好ましくない。また、P_{SiC}/P_{Si}が0.005未満の場合も、SiC相の含有量が低下し、Si微粒子5の膨張、収縮を抑制することができなくなり、またリチウムイオンの拡散速度が低下するので好ましくなく、P_{SiC}/P_{Si}が0.1を越えるとSi微粒子5中のSi相の含有量が低下して充放電容量が低下してしまうので好ましくない。

【0038】更に、P_{SiB}/P_{SiO2}が0.1未満であると、Si微粒子5の膨張、収縮を抑制する効果がほとんどなくなるため好ましくない。また、P_{SiB}/P_{SiO2}が5.0を越えると、SiO₂相がリチウムイオンの拡散を促進させる効果を妨げるとともに、Si相の結晶構造の歪みが大きくなりすぎて放電容量が減少してしまうため好ましくない。更にまた、P_{SiB}/P_{SiC}が0.1未満

であると、S i 微粒子5の膨張、収縮を抑制する効果がほとんどなくなるため好ましくない。また、 P_{SiB}/P_{SiC} が5.0を越えると、SiC相がリチウムイオンの拡散を促進させる効果を妨げるとともに、S i 相の結晶構造の歪みが大きくなりすぎて放電容量が減少してしまうため好ましくない。尚、S i O₂相、S i C相は特にリチウムイオンの拡散を促進させる効果が高く、S i B₄相はS i 微粒子5の膨張、収縮を抑制する効果が特に強いが、それぞれ単独では上記のような効果を十分に発揮することができず、全ての相が共存することにより、高効率、高容量維持率を示す電極材料を得ることができる。従って本発明においては、S i O₂相、S i C相及びS i B₄相の全てを必ず含むことが好ましい。

【0039】尚、S i 微粒子5の粒径を10 nm以上とするのは、S i 微粒子5の結晶構造の乱れを防止してS i 吸蔵量を向上させるためであり、粒径を2 μm未満とするのは、複合粒子3の粒径を黒鉛粒子2の最小粒径である2 μmより小さくする必要があるからである。

【0040】次に導電性炭素材6…は、S i 微粒子5の表面上または表面近傍に配置されてなるもので、図5ではS i 微粒子5の周りに粒子状の導電性炭素材6…が配置されているが、導電性炭素材6…の形状は粒子状に限られず、膜状、層状、繊維状等の様々な形態でもよい。導電性炭素材6…は、半導体であるS i 微粒子5の表面上に位置してS i 微粒子5に見かけ上の導電性を付与する。この導電性炭素材6…の比抵抗は10⁻⁴ Ω·m以下範囲が好ましい。比抵抗が10⁻⁴ Ω·mを越えると、S i 微粒子5の見かけ上の導電性が低下してS i 微粒子5に対するリチウムイオンの充放電反応が円滑に進行せず、炭素質材料の充放電容量を向上させることができなくなるので好ましくない。導電性炭素材6…としては、例えば、カーボンブラック、ケッテンブラック、気相成長炭素繊維(VGCF)等を例示できる。

【0041】硬質炭素膜7は、S i 微粒子5及び導電性炭素材6…を覆うとともに、導電性炭素材6…をS i 微粒子5の表面上に配置させている。この硬質炭素膜7は、ポリビニルアルコールやフェノール樹脂等を焼成して得られたもので、曲げ強度が500 kg/cm²以上であるとともに膜厚が10 nm以上1 μm以下のものである。

【0042】硬質炭素膜7は、リチウムイオンの充放電反応に伴うS i 微粒子5の膨張、収縮に起因して生じる黒鉛粒子2からの複合粒子3の遊離を防止するためのもので、S i 微粒子5の膨張、収縮を機械的に抑制する。従って硬質炭素膜7の曲げ強度を500 kg/cm²以上にすることが好ましい。曲げ強度が500 kg/cm²未満であると、S i 微粒子5の膨張・収縮を機械的に抑えることができなくなり、複合粒子3が黒鉛粒子2から遊離するおそれがあるので好ましくない。また、硬質炭素膜7の膜厚が10 nm未満であると、導電性炭素材

6…とS i 微粒子5との結着力が低下するとともに複合粒子3の体積膨張を抑制する効果が低下して好ましくない。更に膜厚が1 μmを越えると、非晶質炭素に起因する負可逆容量の増加を招くため好ましくない。

【0043】そして、本発明の炭素質材料における上記の複合粒子3の含有量は、1重量%以上25重量%以下であることが好ましい。複合粒子3の含有量が1重量%未満では、炭素質材料のみを活物質とした場合を上回る充分な放電容量を得ることができないので好ましくない。また含有量が25重量%を越えると炭素質材料部分の寄与が少くなり、放電初期からS i の反応電位に達してしまい、電池の平均電圧が低下するので好ましくなく、更に複合粒子3間の距離が狭まって再凝集化し、S i 微粒子5による体積膨張・収縮が起こりやすくなり、サイクル特性が低下するので好ましくない。

【0044】上記の炭素質材料1がリチウムイオンと反応する場合は、リチウムイオンが主として黒鉛粒子2に吸蔵されるとともにS i 微粒子5…と化合して合金を形成する。このS i 微粒子5…の表面には導電性炭素材6が付着していて導電性が見かけ上高くなっている。S i 微粒子5…に対してもリチウムイオンが容易に合金化する。このとき、黒鉛粒子2及びS i 微粒子5…の体積が膨張するが、S i 微粒子5…は硬質炭素膜7により被覆されているので、体積膨張が機械的に抑制され、S i 微粒子5…を含む複合粒子3…が黒鉛粒子2から解離することができない。また、S i 微粒子5…にはS i 相とS i O₂相、S i C相及びS i B₄相が含まれることから、リチウムイオンの吸蔵量が抑制されてS i 微粒子5…の体積膨張が適度に抑えられ、これによっても、S i 微粒子5…を含む複合粒子3…が黒鉛粒子2から解離することができない。従って、S i 微粒子5…を常に充放電反応に寄与させることができ、充放電サイクルが進行しても炭素質材料1の充放電容量が低下することができない。

【0045】また、黒鉛粒子2と複合粒子3…を非晶質炭素膜4で覆うことにより、黒鉛粒子2が直接に有機電解液に触れることがなく、有機電解液の分解が抑制される。また、複合粒子3…が黒鉛粒子2から脱落することなく、更に充電による体積膨張に起因するS i 微粒子5…の微粉化が防止される。

【0046】従って上記の炭素質材料1によれば、充放電容量を高くするとともに、S i 微粒子5…の体積膨張及び複合粒子3…の脱落、並びに充電に伴う体積膨張に起因するS i 微粒子5…の微粉化を抑制して、サイクル特性の低下を防止することができる。

【0047】上記の炭素質材料は、例えば、次のようにして製造することができる。この炭素質材料の製造は、複合粒子を製造する工程と、得られた複合粒子に黒鉛粒子を混合し、これらを非晶質炭素膜で被覆する工程とかなる。まず、複合粒子を製造する工程では、S i 相のみからなるS i 微粒子と、ホウ素源としてホウ素若しく

は酸化ホウ素等のホウ素化合物を用意し、Si微粒子ホウ素またはホウ素化合物とを炭素製るつぼに投入して不活性雰囲気中で1300～1400℃程度で120～300分間加熱する。この加熱により、るつぼの構成材料である炭素とSi相とが反応してSi微粒子中にSiC相が析出し、またホウ素源に含まれるホウ素とSi相とが反応してSi微粒子中にSiB₄相が析出し、更に、僅かに混入した酸素とSi相が反応してSi微粒子中にSiO₂相が析出する。ただし、加熱温度が1300℃未満及び／または加熱時間が120分未満であると、SiC相、SiO₂相及びSiB₄相が十分に析出しないので好ましくなく、加熱温度が1400℃を越えるとSiが溶融するため好ましくなく、加熱時間が300分を越えると、SiC相、SiO₂相及びSiB₄相の析出量が過大になるので好ましくない。

【0048】また、Si微粒子とホウ素、ホウ素化合物等のホウ素源の混合割合は、10：1とすることが好ましい。Si微粒子に対してホウ素量が少ないと、SiB₄相の析出量が少なくなるので好ましくなく、ホウ素量が過剰になると、Si相の結晶構造に歪みを与えすぎて、放電容量の低下を招くため好ましくない。

【0049】次に、加熱後のSi微粒子と導電性炭素材とを、乾式混合あるいは湿式混合により混合する。湿式混合の場合、イソプロピルアルコール、アセトン、水等の分散媒を用いることが好ましい。

【0050】次に、高分子材料を適当な溶媒に溶解し、この溶液にSi微粒子と導電性炭素材の混合物を混合した後、溶媒を除去することにより、Si微粒子及び導電性炭素材に高分子膜を被覆した複合粒子前駆体が形成される。なお、上記の高分子材料は、熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂、ビニル系樹脂、セルロース系樹脂、フェノール系樹脂のうち少なくとも一種を用いることが好ましく、特にフェノール樹脂を用いることが好ましい。また石炭系ピッチ材料、石油系ピッチ材料、タール系材料等を用いてもよい。

【0051】次に、複合粒子前駆体を熱処理することにより、高分子膜を炭化させて硬質炭素膜を形成する。熱処理は、真空雰囲気中または不活性ガス雰囲気中で行うことが好ましく、熱処理温度は800℃以上1200℃以下の範囲が好ましく、熱処理時間は120分以上行うことが好ましい。熱処理を真空雰囲気または不活性ガス雰囲気で行うと、高分子膜の酸化が防止されて良好な硬質炭素膜が形成できる。尚、熱処理温度が800℃未満だと炭化が完全に行われず、硬質炭素膜の比抵抗が高く、リチウムイオンの挿入・脱離が行われにくくなり好ましくなく、熱処理温度が1200℃を越えるとSi微粒子が炭化されてSiCが過剰に生成するとともに、高分子膜の黒鉛化が進行し、非晶質炭素膜の強度が低下するので好ましくない。同様に、熱処理時間が120分未満だと均一な硬質炭素膜が形成できないので好ましくない。このようにして、本発明に係る炭素質材料が得られる。

うにして、複合粒子が得られる。

【0052】次の工程では得られた複合粒子に、乾式混合あるいは湿式混合により黒鉛粒子を混合する。湿式混合の場合、エタノール等の分散媒を用いることが好ましい。

【0053】次に、別の高分子材料を適当な溶媒に溶解し、この溶液に複合粒子及び黒鉛粒子の混合物を混合した後、溶媒を除去することにより、複合粒子及び黒鉛粒子に高分子膜を被覆した炭素質材料前駆体が形成される。なお、上記の高分子材料は、熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂、ビニル系樹脂、セルロース系樹脂、フェノール系樹脂等の高分子材料のうち少なくとも一種を用いることが好ましく、特にフェノール樹脂を用いることが好ましい。また石炭系ピッチ材料、石油系ピッチ材料、タール系材料等を用いても良い。

【0054】次に、炭素質材料前駆体を熱処理することにより、高分子膜を炭化させて非晶質炭素膜を形成する。熱処理は、真空雰囲気中または不活性ガス雰囲気中で行うことが好ましく、熱処理温度は800℃以上1200℃以下の範囲が好ましく、熱処理時間は120分以上行うことが好ましい。熱処理を真空雰囲気または不活性ガス雰囲気で行うと、高分子膜の酸化が防止されて良好な非晶質炭素膜が形成できる。尚、熱処理温度が800℃未満だと温度が低いために炭化が完全に行われず、非晶質炭素膜の比抵抗が高く、リチウムイオンの挿入・脱離が行われにくくなり好ましくなく、熱処理温度が1200℃を越えるとSi微粒子が炭化されてSiCが過剰に生成するとともに、高分子膜の黒鉛化が進行し、非晶質炭素膜の強度が低下するので好ましくない。同様に、熱処理時間が120分未満だと均一な硬質炭素膜が形成できないので好ましくない。このようにして、本発明に係る炭素質材料が得られる。

【0055】上記の炭素質材料を有する負極と、リチウムの吸蔵・放出が可能な正極及び有機電解質とにより、リチウム二次電池を構成することができる。正極としては、例えば、LiMn₂O₄、LiCoO₂、LiNiO₂、LiFeO₂、V₂O₅、TiS、MoS等のリチウムの吸蔵・放出が可能な正極材料や、有機ジスルフィド化合物または有機ポリスルフィド化合物等の正極材料を含むものが例示できる。正極または負極の具体例として、上記の正極材料または炭素質材料に、接着材と更に必要に応じて導電助材を混合し、これらを金属箔若しくは金属網からなる集電体に塗布してシート状に成形したものを例示できる。

【0056】有機電解質としては、例えば、非プロトン性溶媒にリチウム塩が溶解されてなる有機電解液を例示できる。非プロトン性溶媒としては、プロピレンカーボネート、エチレンカーボネート、ブチレンカーボネート、ベンゾニトリル、アセトニトリル、テトラヒドロフラン、2-メチルテトラヒドロフラン、アープチロラク

トン、ジオキソラン、4-メチルジオキソラン、N、N-ジメチルホルムアミド、ジメチルアセトアミド、ジメチルスルホキシド、ジオキサン、1, 2-ジメトキシエタン、スルホラン、ジクロロエタン、クロロベンゼン、ニトロベンゼン、ジメチルカーボネート、メチルエチルカーボネート、ジエチルカーボネート、メチルプロピルカーボネート、メチルイソプロピルカーボネート、エチルブチルカーボネート、ジブロピルカーボネート、ジイソブロピルカーボネート、ジブチルカーボネート、ジエチレングリコール、ジメチルエーテル等の非プロトン性溶媒、あるいはこれらの溶媒のうちの二種以上を混合した混合溶媒を例示でき、特にプロピレンカーボネート、エチレンカーボネート、ブチレンカーボネートのいずれか1つを必ず含むとともにジメチルカーボネート、メチルエチルカーボネート、ジエチルカーボネートのいずれか1つを必ず含むことが好ましい。

【0057】また、リチウム塩としては、LiPF₆、LiBF₄、LiSbF₆、LiAsF₆、LiClO₄、LiCF₃SO₃、Li(CF₃SO₂)₂N、LiC₄F₉SO₃、LiSbF₆、LiAlO₄、LiAlCl₄、LiN(C_xF_{2x+1}SO₂)(C_yF_{2y+1}SO₂) (ただしx、yは自然数)、LiCl、LiI等のうちの1種または2種以上のリチウム塩を混合させてなるものを例示でき、特にLiPF₆、LiBF₄のいずれか1つを含むものが好ましい。またこの他に、リチウム二次電池の有機電解液として従来から知られているものを用いることができる。

【0058】また有機電解質の別の例として、PEO、PVA等のポリマーに上記記載のリチウム塩のいずれかを混合させたものや、膨潤性の高いポリマーに有機電解液を含浸させたもの等、いわゆるポリマー電解質を用いても良い。更に、本発明のリチウム二次電池は、正極、負極、電解質のみに限らず、必要に応じて他の部材等を備えていても良く、例えば正極と負極を隔壁するセパレータを具備しても良い。

【0059】上記のリチウム二次電池によれば、上記の炭素質材料1を備えているので、エネルギー密度が高く、サイクル特性に優れたりチウム二次電池を構成することができる。

【0060】

【実施例】【実施例の炭素質材料の製造】平均粒径2μmのSi粉末10gと、酸化ホウ素1.4~2.8gまたはホウ素1gを、内容積200mlの炭素製るつぼに入れ、アルゴンガス雰囲気中で1400°Cで240分間加熱した。Si微粒子はこの加熱処理により凝集後硬化し、加熱前より大きな粒子となる。これをボールミル等により300nmの粒度になるまで粉碎した。次に、粉碎後のSi微粒子1重量部に、2重量部のカーボンブラックを混合した。なお、カーボンブラックは比抵抗が10⁻⁴Ω·mのものであった。次に10重量部のフェノ-

ル樹脂をイソプロピルアルコールに溶解させた溶液を用意し、この溶液に、先程のSi微粒子及びカーボンブラックの混合物を混合し、十分に攪拌した後、溶媒を除去した。このようにして、Si微粒子の表面にカーボンブラックとフェノール樹脂被膜とが付着してなる複合粒子前駆体を形成した。次に、この複合粒子前駆体をアルゴン雰囲気中、1000°Cで180分間熱処理することにより、ポリビニルアルコール樹脂皮膜を炭化して厚さ0.05μmの硬質炭素膜を形成した。尚、上記と同じ条件でポリビニルアルコール樹脂を単独で炭化させた場合、得られる炭化物の曲げ強度は800kg/cm²程度であることから、上記の硬質炭素膜の曲げ強度も同程度であると推定される。このようにして複合粒子を得た。

【0061】次に、平均粒径15μmの天然黒鉛の95重量部に、5重量部の上記複合粒子を添加し、更にイソブロピルアルコールを加えて湿式混合した。尚、天然黒鉛のX線広角回折による(002)面の面間隔d002は0.3355nmであった。次に、上記の天然黒鉛と複合粒子の混合物に、10重量部のフェノール樹脂を含むイソブロピルアルコール溶液を添加して混合した後に、イソブロピルアルコールを蒸発させた。このようにして、天然黒鉛の表面に複合粒子とポリビニルアルコール樹脂皮膜とが付着してなる炭素質材料前駆体を形成した。

【0062】次に、この炭素質材料前駆体を、真空雰囲気中、1000°C(1273K)で焼成することにより、フェノール樹脂を炭化させて厚さ0.05μmの非晶質炭素膜とした。尚、上記と同じ条件でフェノール樹脂を単独で炭化させた場合、得られる炭化物の(002)面の面間隔d002が0.39nm程度であることから、上記の非晶質炭素膜の面間隔d002も同程度であると推定される。このようにして実施例1~4の炭素質材料を得た。

【0063】【比較例の炭素質材料の製造】平均粒径2.0μmのSi粉末10gと、酸化ホウ素2.8gまたはホウ素1gを、内容積100mlのジルコニア製るつぼに入れ、アルゴンガス雰囲気中で1400°Cで180分間加熱したこと以外は上記実施例1~4と同様にして、比較例1及び2の炭素質材料を得た。実施例2において作成した加熱後のSi微粒子を、ボールミル等により平均粒径が再び2μmの粒度になるまで粉碎したのち、実施例1~4と同様の方法で比較例3の炭素質材料を得た。更に、天然黒鉛のみからなる炭素質材料を比較例4とした。

【0064】【充放電試験用のテストセルの作成】上記の実施例1~4及び比較例1~4の炭素質材料に、ポリフッ化ビニリデンを混合し、更にN-メチルビロリドンを加えてスラリー液とした。このスラリー液を、ドクターブレード法により厚さ14μmの銅箔に塗布し、真空

雰囲気中で120°C、24時間乾燥させてN-メチルビロリドンを揮発させた。このようにして、厚さ100μmの負極合材を銅箔上に積層した。なお、負極合材中のポリフッ化ビニリデンの含有量は8重量%であり、負極合材の密度は1.5g/cm³以上であった。そして、負極合材を積層させた銅箔を直径13mmの円形に打ち抜いて実施例1～4及び比較例1～4の負極電極とした。

【0065】実施例1～4及び比較例1～4の負極電極を作成極とし、円形に打ち抜いた金属リチウム箔を対極とし、作用極と対極との間に多孔質ポリプロピレンフィルムからなるセパレータを挿入し、電解液としてジメチルカーボネート(DMC)、ジエチルカーボネート(D

EC)及びエチレンカーボネート(EC)の混合溶媒に溶質としてLiPF₆が1(モル/L)の濃度となるよう溶解させたものを用いて、コイン型のテストセルを作成した。そして、充放電电流密度を0.2Cとし、充電終止電圧を0V(Li/Li⁺)、放電終止電圧を1.5V(Li/Li⁺)として充放電試験を行った。表1に、実施例1～4及び比較例1、2の1サイクル目における放電容量及び充放電効率を示す。また、表2に、実施例2及び比較例3、4の20サイクル目の放電容量と1サイクル目の放電容量の容量比(20th/1st)を示す。ただし、容量比の測定は、1C放電で行った。

【0066】

【表1】

試料	添加物質	Si微粒子中のBの含有量 (重量%)	るつば種類	放電容量(mAh/g) (1サイクル目)	充放電効率(%) (1サイクル目)
実施例1	B ₂ O ₃	5	炭素	425	89.3
実施例2	B ₂ O ₃	10	炭素	417	92.7
実施例3	B ₂ O ₃	20	炭素	383	92.8
実施例4	B	10	炭素	439	90.0
比較例1	B ₂ O ₃	10	ジルコニウム	421	87.4
比較例2	B	10	ジルコニウム	440	85.9

【0067】「表2」

試料	加熱粉碎後のSi微粒子	容量比(20th/1st)
実施例2	0.3μm	88.0%
比較例3	2.0μm	81.2%
比較例4	—	84.4%

【0068】表1に示すように、比較例1及び2の1サイクル目の放電容量が、実施例1～4とはほぼ同等か、若しくは高くなっていることがわかる。これは、実施例1～4の場合、Si微粒子を炭素製るつば中で加熱したことにより、Si微粒子のSi相中にSiC相が析出し、リチウムと合金を形成するSi相の含有量が相対的に減少したためと考えられる。一方、比較例1及び2は、ジルコニウム製るつばを用いたため、Si微粒子のSi相中にはSiC相が析出せず、このためSi相の含有量が相対的に実施例1～4よりも高くなつたためと考えられる。

【0069】更に、実施例1～3と実施例4とを放電容量で比較すると、実施例4が高い放電容量を示している。これは、実施例1～3の場合、Si微粒子とB₂O₃を混合して加熱したことにより、B₂O₃の酸素原子がSiを酸化し、SiB₄相の他にSiO₂相が比較的多く析出したため、Si相の含有量が相対的に減少したためと考えられる。一方、実施例4では、Si微粒子とBとを混合して加熱したため、実施例1～3に比べて酸素が少ない状況であり、雰囲気中の微小な残存酸素等によりわずかにSiO₂相が析出するものの、実施例1～3よりもその量は少なく、このためSi相の含有量が相対的に実施例1～3よりも高くなつたためと考えられる。

【0070】更に、実施例1～3については、B₂O₃の

添加量が増加するにつれて放電容量が低下している。これは、B₂O₃の添加量が増加するに従ってSiB₄相が多く析出し、Si相の含有量が相対的に減少したためと考えられる。

【0071】次に充放電効率については、表1から、実施例1～4の充放電効率が比較例1及び2よりも高くなっていることがわかる。これは、Si微粒子中にSiC相、SiO₂相及びSiB₄相が析出し、リチウムと合金を形成するSi相の含有量が相対的に減少したために、Si微粒子自体の膨張、収縮が適度に抑制され、これにより複合粒子の黒鉛からの遊離が少なくて、充放電効率が向上したためと考えられる。また、SiC相、SiO₂相及びSiB₄相の析出により、Si相の結晶性が低下し、これによりSi相中におけるリチウムの拡散速度が向上したとも、充放電効率向上の一因と考えられる。

【0072】図6には、実施例2の炭素質材料のSi微粒子のX線回折パターンを示す。図6から明らかのように、Si相の他に、SiC相、SiO₂相及びSiB₄相に由来する回折ピークが観察される。Si相の(111)面の回折強度をP_{Si}とし、SiO₂相の(111)面の回折強度をP_{SiO2}とし、SiC相の(111)面の回折強度をP_{SiC}とし、SiB₄相の(104)面の回折強度をP_{SiB}としたとき、図6から、P_{SiO2}/P_{Si}=0.034であり、P_{SiC}/P_{Si}=0.044であり、P_{SiB}/P_{SiO2}=1.50であり、P_{SiB}/P_{SiC}=1.16であることがわかる。

【0073】次に、表2から明らかのように、実施例2の容量比は、比較例4よりも大幅に向上していることが

わかる。これは、1サイクル目の充放電効率が向上した理由と同様に、Si微粒子中にSiC相、SiO₂相及びSiB₄相が析出し、リチウムと合金を形成するSi相の含有量が相対的に減少したために、Si微粒子自体の膨張、収縮が適度に抑制され、これにより複合粒子の黒鉛からの遊離が少なくなって、サイクル特性が向上したためと考えられる。また、SiC相、SiO₂相及びSiB₄相の析出により、Si相の結晶性が低下し、これによりSi相中におけるリチウムの拡散速度が向上したとも、サイクル特性向上の一因と考えられる。また、比較例3の結果より、加熱焼成後のSi微粒子が大きいとSi微粒子の膨脹、収縮を抑制する硬化が薄れることがわかる。

【0074】

【発明の効果】以上、詳細に説明したように、本発明の炭素質材料によれば、黒鉛粒子及びSi微粒子がLiを吸蔵するので、黒鉛粒子単独の場合よりも充放電容量が向上する。また黒鉛粒子に対して高比抵抗なSi微粒子の周りに導電性炭素材を配置することで、Si微粒子の導電性を見かけ上、向上させる。更にSi微粒子を硬質炭素膜で被覆することにより、Liの吸蔵・放出に伴うSi微粒子の体積膨張・収縮が機械的に抑えられる。更にまた、黒鉛粒子と複合粒子を非晶質炭素膜で覆うことにより、黒鉛粒子が直接に電解液に触れることなく電解液分解が抑制されるとともに、複合粒子が黒鉛粒子から脱落することがなく、更に充電による体積膨張に起因するSi微粒子の微粉化を防止する。更に、結晶質Si相中にSiO₂相、SiC相及びSiB₄相が析出することにより、相対的にSi相の含有量が低減するとともに、Si相に歪みを与えて結晶性を低下させ、過度のLi吸蔵が抑制される。これにより、Liの吸蔵・放出によるSi微粒子の膨張・収縮が適度に抑制される。SiO₂相、SiC相及びSiB₄相はLiと反応しないためそれ自身は容量をもたないが、Liイオンの拡散を促進す

るとともに、Si微粒子の体積膨張による微粉化が抑制される。更に、SiO₂相、SiC相及びSiB₄相の全てを含むため、上記の機能をより効果的に得ることができる。以上のことから本発明の炭素質材料では、充放電容量を高くするとともに、Si微粒子の体積膨張及び複合粒子の脱落、および充電による体積膨張に起因するSi微粒子の微粉化を抑制して、サイクル特性の低下を防止することができる。

【0075】また、本発明のリチウム二次電池によれば、本発明に係る炭素質材料を負極として備えているので、エネルギー密度及びサイクル特性を向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施形態である炭素質材料の一例を示す断面模式図である。

【図2】 本発明の実施形態である炭素質材料の別の例を示す断面模式図である。

【図3】 本発明の実施形態である炭素質材料の更に別の一例を示す断面模式図である。

【図4】 本発明の実施形態である炭素質材料の他の一例を示す断面模式図である。

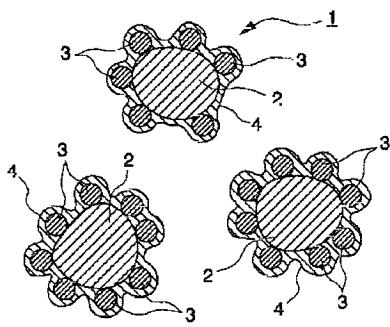
【図5】 本発明の実施形態である炭素質材料に含まれる複合粒子の一例を示す断面模式図である。

【図6】 加熱後のSi微粒子のX線回折パターンを示す図である。

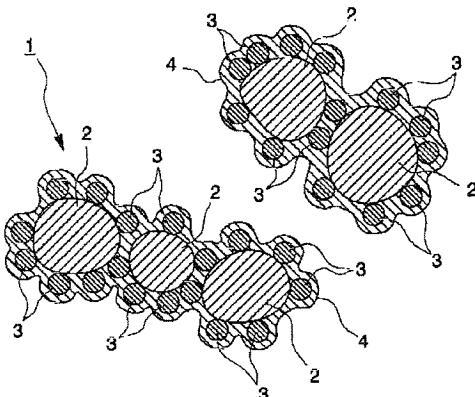
【符号の説明】

- 1 炭素質材料
- 2 黒鉛粒子
- 3 複合粒子
- 4 非晶質炭素膜
- 5 Si微粒子
- 6 導電性炭素材
- 7 硬質炭素膜

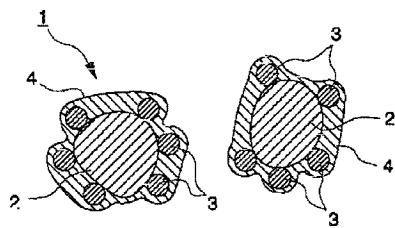
【図1】



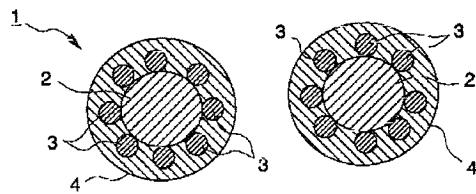
【図2】



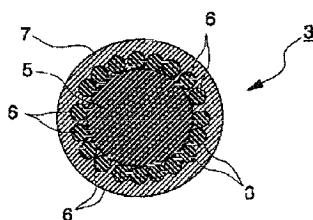
【図3】



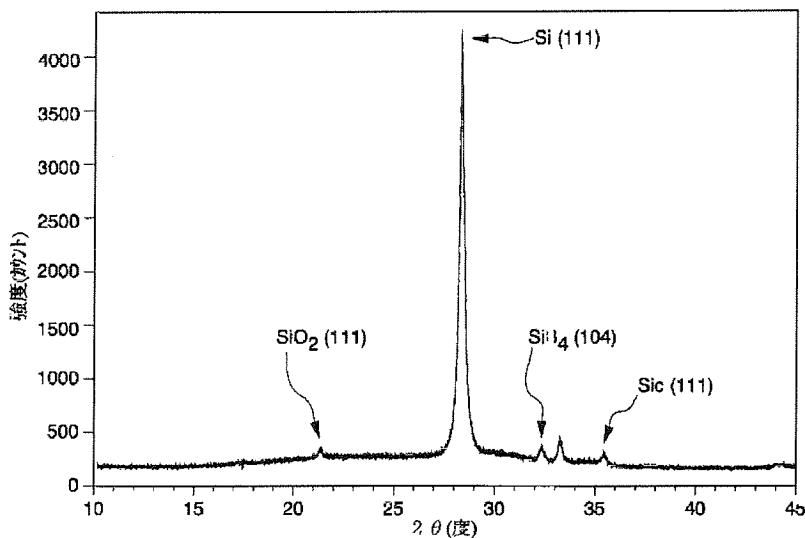
【図4】



【図5】



【図6】



フロントページの続き

(72)発明者 沈 揆允
大韓民国天安市聖域洞508 サムスンエス
ディーアイ株式会社内

Fターム(参考) 4G046 EA03 EA05 EB02 EB04 EB06
EC02 EC06
5H029 AJ05 AK03 AL01 AL06 AL07
AM00 AM03 AM04 AM06 AM16
CJ02 HJ05
5H050 AA07 BA17 CA07 CA08 CA09
CB01 CB07 CB08 DA03 FA17
FA18 GA02 HA13